



Sublym100™

微流道晶片真空熱壓成型機

EQUIPMENT

Sublym100™

熱壓成型機

SuBlym100™ 是一台簡易操作且超精巧的熱壓成型機器，僅由電力啟動，無需氣動/液壓泵，可以安裝在任何地方。(微)結構可以在幾分鐘內在許多低熔點聚合物上成型，並且任何人員都可輕易操作。您的 Eden 微加工機器讓您只需一鍵即可快速製作原型並生產小型微流體/微系統晶片。

應用

- 軟質塑膠熱壓成型
- 微細加工
- 微流體製造

主要特色

- 快速成型：2min至15min
- 超精巧(33 x 34 x 11 cm³)
- 易於使用，無須培訓
- 即插即用
- 溫度可調至 180° C
- 適合大至4吋的模具
- 適用厚度: 10mm(可選配15mm)
- 耗電量：800W
- 軟質塑膠熱壓成型
- 微細加工
- 微流體製造

加工特點

製程參數

預熱模式

0 - 120 sec/ 50°C - 180°C

一般模式 (附真空)

1 - 999 sec/ 50°C - 180°C

記憶模式

以兩種儲存模式儲存設定

間距

手動調整範圍為 0.1 至 12mm

展示

攝氏溫度和華氏溫度

監控

自動製程記數

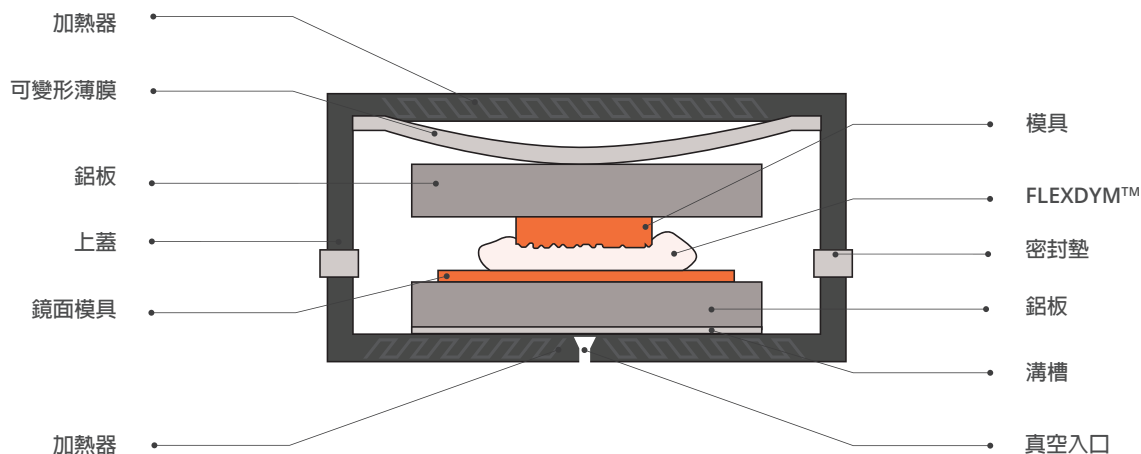
Sublym™

精巧的熱壓成型機



Uses

熱壓成型 | 微流道製造



Sublym™ 熱壓成行原理

Sublym100™

加工原理

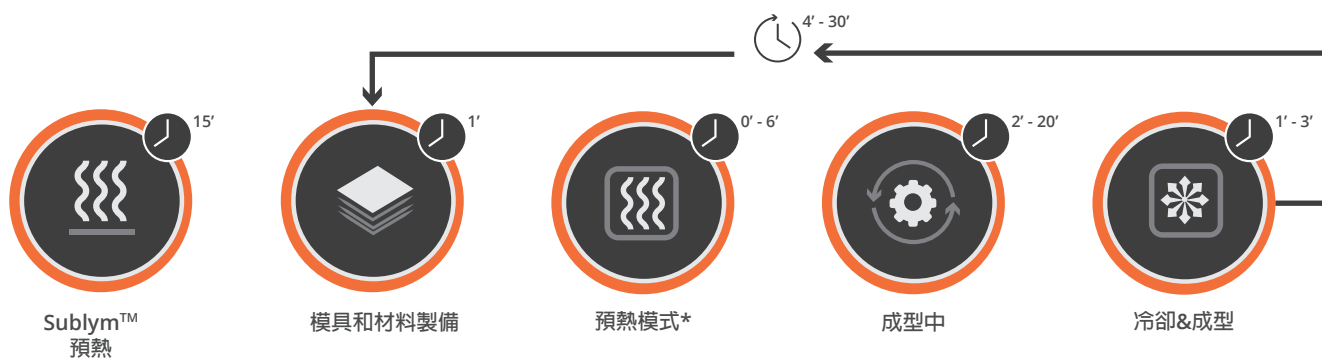
成型機內溫度調節在 50°C 至 180°C 之間。成型壓力由真空下的可變形膜(0.6bar under ATM) 施加，並允許施加 1.2kN 至 1.8kN 之間的力。

加工過程

Sublym™ 的尺寸專門用於執行 Flexdym™ 成型，但其他熱塑性塑膠也可以相同的方式進行加工。只需一鍵，您就可以在幾分鐘內獲得模製材料。

技術規格

機器尺寸	33 X 34 X 11 cm ³
成型尺寸	大至直徑4吋
最大成型厚度	1cm (可選配1.5cm)
溫度	50°C - 180°C
升溫	180°C/ 5min
壓合力	1.2kN to 1.8kN



*

選配: 取決於模具的尺寸和類型

儲存及管理

機器會發熱，操作時必須隨時配戴耐熱手套。機器不得在通電或熱狀態下運送。將機器存放在標準房間條件下的盒中。