



## 高速燒結(HSS)材料規格表

MATERIAL DATA	Test Standard	PA12	PP*
物件密度	voxeljet method	1,0 g/cm <sup>3</sup>	0,85 g/cm <sup>3</sup>
抗拉強度 XY	ISO 527 - 1A	45 MPa	27 MPa
斷裂伸長率 XY	ISO 527 - 1A	12 %	45 %
抗拉強度 Z	ISO 527 - 1A	30 MPa	25 MPa
斷裂伸長率 Z	ISO 527 - 1A	5 %	12 %
楊氏模量	ISO 527 - 1A	1173 MPa	984 MPa

### TRUSTED PARTNERS & CUSTOMERS

**RICOH**  
imagine. change.



**EVONIK**  
POWER TO CREATE

MATERIAL DATA	Test Standard	TPUs*
物件密度	voxeljet method	> 1,12 g/cm <sup>3</sup>
抗拉強度	ISO 527 - 5A	3 - 7 MPa
斷裂伸長率	ISO 527 - 5A	200 - 500 %
蕭耳硬度A	ISO 868	≥ 75
楊氏模量	ISO 527 - 5A	3 - 35 MPa

\* 不同材料 - 根據需求提供  
所有數據均以新鮮粉末為前提。

## 高速燒結 (HSS) 的應用

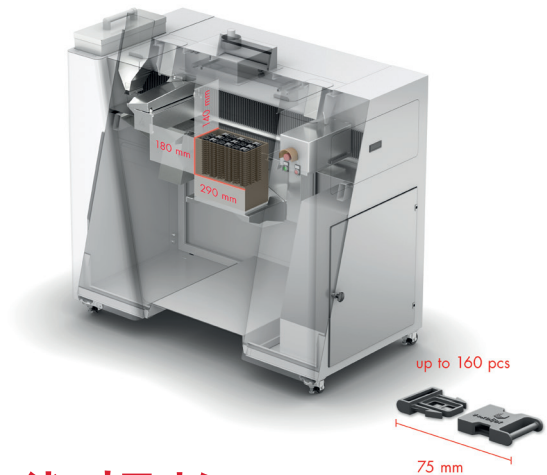
- 功能性零件生產
- 汽車業
- 航太業
- 運動&休閒產業
- 消費品和電子產品
- 室內設計
- 包裝業
- 模型設計

Warranty/Disclaimer: The performance characteristics of these products may vary according to every individual case. voxeljet assumes no liability for the actual marketability of the products, as well as for the applicability of the products in individual cases. ©voxeljet. All rights reserved. The designations voxeljet, VX200, VX500, VX1000, VX2000 and VX4000 are registered trademarks of voxeljet AG. Specifications subject to change without notice. Validity: 11/2019. Specifications are subject to change without notice. voxeljet is ISO 9001 - certified.



## VX200 HSS

藉由高速燒結，我們提供客戶可客製功能性polymer物件的無與倫比積層製造工藝。客戶可透過使用高速燒結技術，實現類似射出成型的性能，並自由地將所有設備參數調整為符合多種合格材料，或可個別調整製程設置以適用限定材料。無論是PA12，PP，TPU等，都可以在數分鐘內更換所選材料，以提高polymer物件生產的效率和靈活性。



## 設備特點

- › 可客製的技術參數，適合進行內部材料開發。
- › 完全存取遙感數據以提供最適用材料。
- › 可靠的工業噴墨列印頭領先業界。
- › 固定的積層時間實現高解析度。
- › 黏著噴射成型技術實現可測量性。

## 技術規格

PRINTING PROCESS	HSS
成型尺寸 LxWxH	290 x 140 x 180 mm
中值粒徑	55 $\mu$ m - 1 mm
層厚	> 80 $\mu$ m (adjustable)
列印解析度x, y	360 dpi

